

IFA - Schneider

Auftragsnummer:

Modell:

| 1. Generelle Überprüfungen | | In Ordnung | nicht geprüft / Fehlteil | Lieferstopp | Bermerkung |
|----------------------------|---|---------------|-----------------------------|-------------|------------|
| 1.0 | Farbe und Aufkleber prüfen - Streifen - Müller Aufkleber | | | | |
| 1.1. | Türen bzw. Abfallbehälter vorhanden | | | | |
| 1.2. | Türen bzw. Deckelschalter prüfen | | | | |
| 1.3. | Prüfzettel für Leistungsnetzteil vorhanden | | | | |
| 1.4. | Serien Nummern Zettel ausfüllen und Kopie zum Büro | | | | |
| 1.5. | Display Aufschrift für verschiedene Kunden prüfen | | | | |
| 1.6. | Kabelverlegung ordentlich und Nummern auf Kabel vorhanden | | | | |
| 1.7. | Aussparung in Stirnblech schließen | | | | |
| 2. Modultests | | | | | |
| 2.1. | Plexideckel prüfen Auflage - Kratzer - Gasdämpfer | | | | |
| 2.2. | Stahldeckel prüfen muss ordentlich verschließen Folie abziehen | | | | |
| 2.3. | Alle Auslaufrollen einzeln prüfen müssen aufliegen | | | | |
| 2.4. | Feineinstellungen von Traktor und Randmesser prüfen | | | | |
| 2.5. | LS - Papieranfang prüfen 3/10 tiefer | | | | |
| 2.6. | 6-Kant Achsen auf Spiel prüfen | | | | |
| 2.7. | Sichtkontrolle und Luftanschlüsse prüfen | | | | |
| 2.8. | Kalenderwoche und Serien Nummern auf Platine prüfen | | | | |
| 2.9. | H Chip prüfen H29/18, T 17/17 Sonderchip _____ notieren Display Chip 46/03 | | | | |
| 2.10. | Leichtgängigkeit des Quermessers prüfen | | | | |
| 2.11. | Lüfter prüfen - Drehrichtung | | | | |
| 2.12. | Sprache prüfen Deutsch ist Service 80, Englisch ist Service 81 | | | | |
| 2.13. | Werte von Strichscheibe prüfen über Service 09, keine 128 4x | | | | |
| 2.14. | Serviceroutine 102 und 103 - größere Lücke zwischen den Papieren | | | | |
| 2.15. | Gehäuse abmontieren und Maschine laufen lassen | | | | |
| 2.16. | Riemenlauf auf beiden Seiten kontrollieren | | | | |
| 2.17. | Geräusche von Querschneider und Lüfter prüfen (leise) | | | | |
| 2.18. | Druckdose prüfen - Schlauch abklemmen - Call Service 99 - ausschalten/einschalten | | | | |

| | | | | | |
|----------------|---|--|--------|--|--|
| 2.19. | Not Halt prüfen | | | | |
| 2.20. | Seitendeckel montieren | | | | |
| 2.21. | Geschwindigkeitstest mit Vorschub 72/6, Schnitt 0/6, 1 Minute lang, Wert x 60 = Geschwindigkeit 12,000 oder 18,0000 | | | | |
| 2.22. | Routine 2: 00 = 32768 01 = 00000 | | | | |
| 2.23. | Schnittgenauigkeit prüfen - Rausschnitt prüfen - 2-up Papier benutzen | | | | |
| 2.24. | Mittelmesser prüfen falls vorhanden = Überschneidung | | | | |
| 2.25. | Prüfen ob Blattfedern benötigt werden | | | | |
| 2.26. | Prüfen ob ein Ablagetisch benötigt wird | | | | |
| 2.27. | Sonstige Teile _____ | | | | |
| 2.28. | Stromkabel nach innen zu Leistungsteil (wegen Verpacken) | | | | |
| 2.29. | Türen montieren | | | | |
| 2.30. | Lieferumfang prüfen | | | | |
| Techniker : | | | Datum: | | |
| | | | | | |
| Unterschrift : | | | | | |
| Bermerkung : | | | | | |