

## Produktinformation

### Wassermischbarer Kühlschmierstoff

## ALUMET AL 900

ist ein breit einsetzbares Produkt für die Zerspaltung. Das Produkt zeichnet sich insbesondere durch hohe Leistungsfähigkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien sowie geringen Verbrauch aus.

### Eigenschaften / Vorteile:

- Frei von Bor
- Geeignet für Stahl, Grauguss, Al-Legierungen, Buntmetallen (Mischfertigung)
- Breiter Einsatzbereich (u. a. Drehen, Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Hohe Stabilität und damit lange Standzeiten
- Empfehlenswert für den Einsatz auf Einzelmaschinen und in Zentralumlaufsystemen
- Sehr gutes Spül- und Benetzungsverhalten, dadurch saubere Werkstücke und Maschinen
- Guter Korrosionsschutz
- Hervorragende Hautverträglichkeit

### Daten des Produktes (Wasser gemischt):

Bestimmung	Methode	Einheit	Werte
pH-Wert 5,0%	DIN 51 369	---	9,4
Korrosionstest	DIN 51 360/1	[Gew. %] - S0/R0	2,5
Korrosionstest	DIN 51 360/2	[Gew. %] - K0	4,0

### Daten des Produktes (Konzentrat):

Bestimmung	Methode	Einheit	Werte
Dichte, 20°C	DIN 51 757	[kg/m <sup>3</sup> ]	979
Kin. Viskosität, 40°C	DIN 53 018	[mm <sup>2</sup> /s]	42
Brechungsindex, n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	DIN 51 423	---	1,451

### Empfohlene Einsatzkonzentration (abhängig von der Applikation):

4 - 10%

Siehe auch technisches Merkblatt: „Anmischen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen“

### Faktoren (weitere Faktoren auf Anfrage):

Refraktometer: 1,1%/°Bx  
Testkit: 8,3%/ml

### Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

6 Monate bei +10°C bis +30°C. Unter Beachtung der jeweiligen nationalen Vorschriften für Lagerung und Transport wassergefährdender Stoffe.

### Arbeits- und Umweltschutz:

- Entspricht der TRGS 611
- Einstufung in Wassergefährdungsklasse (WGK) 1
- Für weitere Informationen über Arbeits- und Umweltschutz siehe Sicherheitsdatenblatt

### Entsorgung:

Entsorgung entsprechend den jeweiligen gesetzlichen Bestimmungen. Siehe technisches Merkblatt: „Aufbereitung und Entsorgung von wassergemischten Kühlschmierstoffen“.