

## Anfrageformular

---

Datum \_\_\_\_\_

Händler \_\_\_\_\_

Projektname \_\_\_\_\_

### **ACHTUNG, wichtige Hinweise:**

- \* Sollten sich die Angaben aus den einzelnen Formularen bei Auftragserteilung/Auftragsbearbeitung als nicht korrekt erweisen, so kann es nachträglich zu Änderungen kommen, die sich auf Maschinenkonfiguration und Preis auswirken können.
- \* Bitte beachten Sie, dass bei Lesung immer die detaillierten Codeinformationen (Typ, Spezifikation, Position) erforderlich sind - bitte immer mitschicken!
- \* Bitte prüfen Sie auch, ob es vor Ort räumliche Einschränkungen gibt (z.B. kann das Mehrkanal-System nur als komplettes Teil, nicht in einzelnen Komponenten geliefert werden).

## A. Allgemeines

### A.1 Allgemeine Beschreibung

*(Je nach Anzahl der zu verarbeitenden Jobs muss auch die gleiche Anzahl an Formularen ausgefüllt werden.)*

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kuvertieren             | (→ Formular F. Kuvertieren)        |
| <input type="checkbox"/> mit Endlos-Kanal        | (→ Formular B. Endlos)             |
| <input type="checkbox"/> mit Einzelblatt-Kanal   | (→ Formular C. Einzelblatt)        |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung  | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Endlosverarbeitung      | (→ Formular B. Endlos)             |
| <input type="checkbox"/> mit Schneiden           | (→ Formular B. Endlos)             |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung  | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Einzelblattverarbeitung | (→ Formular C. Einzelblatt)        |
| <input type="checkbox"/> mit Schneiden           | (→ Formular C. Einzelblatt)        |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung  | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Mehrkanal-Anwendung     | (→ Formular E. Mehrkanal)          |
| <input type="checkbox"/> mit Endlos-Kanal        | (→ Formular B. Endlos)             |
| <input type="checkbox"/> mit Einzelblatt-Kanal   | (→ Formular C. Einzelblatt)        |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung  | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Abwickeln / Aufwickeln  | (→ Formular G. Abwickel)           |
| <input type="checkbox"/> Kartenverarbeitung      | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |

A.2 Bisheriges System

Hersteller / Modell \_\_\_\_\_

A.3 Volumen

☐ täglich \_\_\_\_\_ Blatt, \_\_\_\_\_ Kuverts  
☐ monatlich \_\_\_\_\_  
☐ jährlich \_\_\_\_\_  
☐ Zeitfenster Tagesproduktion \_\_\_\_\_  
☐ Anzahl Schichten \_\_\_\_\_  
☐ Spitzenauslastung \_\_\_\_\_

A.4 Zentrale Bildschirmsteuerung, Mod. 6987

Mini-PC-System mit PC-Software zur Anzeige des Anlagen-Zustandes über RS232

☐ ja ☐ nein ☐ optional

A.5 Dokumentenverfolgung

☐ PC kundenseitig ☐ PC von Müller

Mod. 6988-DA Datenausgabe

Elektronik-Modul zur Datenausgabe über RS232-Schnittstelle

☐ ja ☐ nein ☐ optional

Mod. 6988-SR Statusreport:

PC-Software (unter Windows) zur Protokollierung von Dokumentendaten über RS232

☐ ja ☐ nein ☐ optional

Mod. 6988-DSS Document Surveillance System

PC-Software (unter Windows) zur Dokumentenverfolgung mit Prod.-Management-System über RS232

☐ ja ☐ nein ☐ optional

vorhandenes Produktions-Management-System: \_\_\_\_\_

A.6 Deckelschalter für die komplette Anlage, Mod. 6631-FEHLERFLA

bei Öffnen einer Abdeckung wird ein Fehlerflag gesetzt

☐ ja ☐ nein ☐ optional

A.7 PC-Terminalsoftware, Mod. 6901

PC-Software zur Fernsteuerung und Programmierung eines Müller-Kopfgerätes von einem PC aus, mit Speicherung und Abruf beliebig vieler Konfigurationen (= ‚Programme‘ am Müller-Display)

☐ ja ☐ nein ☐ optional

A.8 Musterpapier vorhanden

☐ ja

☐ nein

☐ teilweise

(bedruckte Dokumente  
mit Lesecode, Beilagen,  
Kuverts)

A.9 Full-Service-Vertrag

☐ ja

☐ nein

A.10 Gegebenheiten vor Ort

zentraler Druckluftanschluss vorhanden (trocken und ölfrei)

☐ ja

☐ nein

Drehstromanschluss 400V / 16 Atr vorhanden

☐ ja

☐ nein

**Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu A.:**

---

## B. Endlos

B.1 ☐ offline

☐ online zum Drucker

Hersteller \_\_\_\_\_

Modell \_\_\_\_\_

Geschwindigkeit \_\_\_\_\_ pro Min. \_\_\_\_\_ pro Std.

B.2 ☐ Rolle

☐ Endlosstapel

☐ Abwickler neu ☐ Abwickler vorhanden

Hersteller: \_\_\_\_\_

Modell: \_\_\_\_\_

inkl. Vakuumbbox ☐ ja ☐ nein

B.3 ☐ pinfeed

☐ pinless

Randstreifen in mm \_\_\_\_\_

Randstreifen in mm \_\_\_\_\_

chnittmarke erforderlich, Position \_\_\_\_\_

B.4 ☐ 1-up

☐ 2-up

☐ Sonstiges \_\_\_\_\_

B.5 Druckrichtung

☐ Gesicht unten

☐ Gesicht oben

☐ Fuß voran

☐ Kopf voran

☐ Reihenfolge A-Z

☐ Reihenfolge Z-A

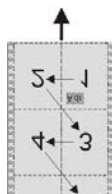
☐ Blatt für Blatt

☐ Slalomdruck

☐ Paralleldruck Nord-Süd

☐ Ost-West (= 1. Blatt rechts)

☐ West-Ost (= 1. Blatt links)



Beispiel

Ost-West

Gesicht unten

Fuß voran

Reihenfolge A-Z



Beispiel

West-Ost

Gesicht oben

Kopf voran

Reihenfolge Z-A

**B.6** Verarbeitungsrichtung Müller-Anlage (in Papierlaufrichtung gesehen)

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Gesicht unten                | <input type="checkbox"/> Gesicht oben           |  |
| <input type="checkbox"/> Fuß voran                    | <input type="checkbox"/> Kopf voran             |  |
| <input type="checkbox"/> Reihenfolge A-Z              | <input type="checkbox"/> Reihenfolge Z-A        | <input type="checkbox"/> Blatt für Blatt |
| <input type="checkbox"/> Slalomdruck                  | <input type="checkbox"/> Paralleldruck Nord-Süd |  |
| <input type="checkbox"/> Ost-West (= 1. Blatt rechts) |   |  |
| <input type="checkbox"/> West-Ost (= 1. Blatt links)  |   |  |

**B.7** Papierqualität

Papiergewicht \_\_\_\_\_

Papierfarbe \_\_\_\_\_

**B.8** Formulargröße

vor dem Schnitt \_\_\_\_\_

nach dem Schnitt \_\_\_\_\_

**B.9** Querschnitt

☐ Einfachschnitt ☐ Rausschnitt

von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

**B.10** Mittelschnitt

☐ ohne ☐ einfach ☐ Rausschnitt 4 - 10 mm (Absauganlage erforderlich)

**B.11** Randstreifen

☐ geschnitten ☐ endlos

**B.12** Absauganlage

☐ ohne ☐ neu ☐ zentral vorhanden

Absaugvorrichtung im Schneider

☐ links ☐ rechts ☐ unten

Hersteller \_\_\_\_\_

Anschluss dmr in mm \_\_\_\_\_

(Müller-Standard dmr 140 mm)

**B.13** Druckbild Vorderseite

☐ A4 hoch ☐ A4 quer ☐ Sonstiges



\_\_\_\_\_

**B.14 Lesung**
☐ OME      ☐ Barcode      ☐ Datamatrix      ☐ OCR      ☐ ohne

Code abschneiden

☐ ja      ☐ nein

Leseposition

☐ Vorderseite      ☐ Rückseite

Abstände in Papierlaufrichtung Müller-Anlage

von der Vorderkante \_\_\_\_\_

vom linken Rand \_\_\_\_\_

vom rechten Rand \_\_\_\_\_

Sammelbefehl

☐ BOC (Begin of Collation)

☐ EOC (End of Collation)

Gruppenende auf dem

Gruppenende auf dem letzten

1. Blatt der nächsten Gruppe

Blatt der Gruppe

**B.15 Geschwindigkeitsanforderung**

\_\_\_\_\_/h bei Blattanzahl \_\_\_\_\_

**B.16 Sammeln mit Sammelfach**
☐ ja      ☐ nein

☐ gerade Gruppen      ☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

☐ mit Subsets      ☐ ohne Subsets

**B.17 Stapeln mit Senkablage**
☐ ja      ☐ nein

☐ gerade Gruppen      ☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

**B.18 Falzen**
☐ Wickelfalz      ☐ Z-Falz      ☐ Halbfalz      ☐ nein

B.19 Heften

☐ ja

☐ nein

☐ dynamisch

☐ nicht dynamisch

☐ Eckheftung

☐ Längsseite

Anzahl Heftungen \_\_\_\_\_

Blattanzahl für Heftung von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

B.20 Fälzeln

☐ ja

☐ nein

B.21 Sonderfunktionen

Perforieren

☐ ja

☐ nein

Verhältnis Schnitt zu Steg \_\_\_\_\_

Lochen

☐ ja

☐ nein

Nummerieren

☐ ja

☐ nein

B.22 Output Fremdmaschine

Bezeichnung \_\_\_\_\_

Hersteller / Modell \_\_\_\_\_

Einlaufhöhe in mm \_\_\_\_\_

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu B.:

---

## C. Einzelblatt

### C.1 Zuführung

☐ offline

☐ online zum Drucker

verwendeter Drucker \_\_\_\_\_

Hersteller/Modell \_\_\_\_\_

Geschwindigkeit \_\_\_\_\_ pro Min. \_\_\_\_\_ pro Std.

### C.2 Druckrichtung

☐ Gesicht unten

☐ Gesicht oben

☐ Fuß voran

☐ Kopf voran

☐ Adresse links

☐ Adresse rechts

☐ Reihenfolge A-Z

☐ Reihenfolge Z-A

☐ Blatt für Blatt

### C.3 Verarbeitungsrichtung Müller-Anlage (in Papierlaufrichtung gesehen)

☐ Gesicht unten

☐ Gesicht oben

☐ Fuß voran

☐ Kopf voran

☐ Adresse links

☐ Adresse rechts

☐ Reihenfolge A-Z

☐ Reihenfolge Z-A

☐ Blatt für Blatt

### C.4 Papierqualität

Papiergewicht \_\_\_\_\_

Papierfarbe \_\_\_\_\_

### C.5 Formulargröße

☐ A4 hoch


\_\_\_\_\_ C.6

### Druckbild Vorderseite

☐ A4 quer

☐ Sonstiges \_\_\_\_\_



C.7 Lesung

☐ OME      ☐ Barcode      ☐ Datamatrix      ☐ OCR      ☐ ohne

Leseposition

☐ Vorderseite      ☐ Rückseite

Abstände in Papierlaufrichtung Müller-Anlage

von der Vorderkante \_\_\_\_\_

vom linken Rand \_\_\_\_\_

vom rechten Rand \_\_\_\_\_

Sammelbefehl

☐ BOC (Begin of Collation)

☐ EOC (End of Collation)

Gruppenende auf dem

Gruppenende auf dem letzten

1. Blatt der nächsten Gruppe

Blatt der Gruppe

C.8 Geschwindigkeitsanforderung

\_\_\_\_\_/h bei Blattanzahl \_\_\_\_\_

C.9 Sammeln mit Sammelfach

☐ ja

☐ nein

☐ gerade Gruppen

☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

☐ mit Subsets

☐ ohne Subsets

C.10 Stapeln mit Senkablage

☐ ja

☐ nein

☐ gerade Gruppen

☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

C.11 Falzen

☐ Wickelfalz

☐ Z-Falz

☐ Halbfalz

☐ nein

**C.12 Heften**☐ ja☐ nein☐ dynamisch☐ nicht dynamisch☐ Eckheftung☐ Längsseite

Anzahl Heftungen \_\_\_\_\_

Blattanzahl für Heftung von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

**C.13 Fälzeln**☐ ja☐ nein**C.14 Sonderfunktionen**

Perforieren

☐ ja☐ nein

Verhältnis Schnitt zu Steg \_\_\_\_\_

Lochen

☐ ja☐ nein

Nummerieren

☐ ja☐ nein**C.15 Output Fremdmaschine**

Bezeichnung \_\_\_\_\_

Hersteller / Modell \_\_\_\_\_

Einlaufhöhe in mm \_\_\_\_\_

**Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu C.:**  

---

**D. Kartenverarbeitung (als Zusatz zu Formular B. Endlos bzw. Formular C. Einzelblatt)**

D.1 Geschwindigkeitsanforderung

\_\_\_\_\_ Karten/h

D.2 Anzahl Karten pro Dokument

von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

D.3 Lesung Karte

☐ Barcode

☐ Datamatrix

☐ OCR

☐ Magnetstreifen

☐ Chip kontaktbehaftet

☐ Chip kontaktlos

☐ ohne

D.4 Kartenmagazin

☐ 2x 500 Karten

☐ 4x 500 Karten

D.5 Kartenqualität

Kartenart \_\_\_\_\_

Kartengröße \_\_\_\_\_

Prägung ☐ ja ☐ nein

**Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu D.:**

---

## E. Mehrkanal

### E.1 Ausstattung Mehrkanal-System

Kanäle aktiv mit Zuführung	Anzahl _____
davon Endloskanäle	Anzahl _____
davon Einzelblattkanäle	Anzahl _____
Kanäle aktiv für spätere Zuführung	Anzahl _____
Kanäle passiv für späteren Umbau auf aktiv	Anzahl _____

(die Gesamtanzahl der aktiven und passiven Kanäle ergibt sich aus der jeweiligen Konfiguration und wird von Müller Apparatebau festgelegt)

### E.2 Auslauf Mehrkanal-System

- ☐ geradeaus
- ☐ querab
- ☐ querab in Gegenrichtung

### E.3 Matchcode-Anzeige

Mod. 6974-TERMINAL Matchcode-Anzeige über Terminal

☐ ja ☐ nein ☐ optional

Mod. 6974-PC Matchcode-Anzeige über PC

☐ ja ☐ nein ☐ optional

### E.4 Output Müller

Sammeln mit Sammelfach

☐ ja ☐ nein

☐ gerade Gruppen ☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

☐ mit Subsets ☐ ohne Subsets

Stapeln mit Senkablage

☐ ja ☐ nein

☐ gerade Gruppen ☐ gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. \_\_\_\_\_ bis max. \_\_\_\_\_

Blattanzahl durchschnittlich \_\_\_\_\_

Falzen

☐ Wickelfalz ☐ Z-Falz ☐ Halbfalz ☐ nein

Heften

☐ ja

☐ nein

☐ dynamisch

☐ nicht dynamisch

☐ Eckheftung

☐ Längsseite

Anzahl Heftungen \_\_\_\_\_

Blattanzahl für Heftung von \_\_\_\_\_ bis \_\_\_\_\_

Fälzeln

☐ ja

☐ nein

E.5 Output Fremdmaschine

Bezeichnung \_\_\_\_\_

Hersteller / Modell \_\_\_\_\_

Einlaufhöhe in mm \_\_\_\_\_

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu E.:

---

## F. Kuvertieren

### F.1 Kuvertiermaschine

☐ DIN lang / C6/5

☐ Mod. 7006 (6.000 Takte/h)

☐ Mod. 7010 (10.000 Takte/h)

☐ Mod. 7015 (15.000 Takte/h)

☐ DIN lang / C6/5 und C5

☐ Mod. 8006 (6.000 Takte/h)

☐ Mod. 8012 (12.000 Takte/h)

☐ Mod. 8015 (15.000 Takte/h)

☐ DIN lang / C6/5 und C5 und C4

☐ Mod. 9006 (6.000 Takte/h)

☐ Mod. 9008 (8.000 Takte/h)

### F.2 Verwendete Kuverts

Größen \_\_\_\_\_

Lasche \_\_\_\_\_

### F.3 Füllmenge Kuvert

☐ DIN lang: Anzahl A4 à 80 g/m<sup>2</sup> gefalzt \_\_\_\_\_ oder Sonstiges \_\_\_\_\_

☐ C5: Anzahl A4 à 80 g/m<sup>2</sup> gefalzt \_\_\_\_\_ oder Sonstiges \_\_\_\_\_

☐ C4: Anzahl A4 à 80 g/m<sup>2</sup> \_\_\_\_\_ oder Sonstiges \_\_\_\_\_

### F.4 Kuvertinhalt (Dokumente, Beilagen etc.)

Beschreibung Job 1: min. \_\_\_\_\_, max. \_\_\_\_\_

Beschreibung Job 2: min. \_\_\_\_\_, max. \_\_\_\_\_

Beschreibung Job 3: min. \_\_\_\_\_, max. \_\_\_\_\_

Beschreibung Job 4: min. \_\_\_\_\_, max. \_\_\_\_\_

### F.5 Ausstattung Mehrkanal-System

Kanäle aktiv mit Zuführung Anzahl \_\_\_\_\_

davon Endloskanäle Anzahl \_\_\_\_\_

davon Einzelblattkanäle Anzahl \_\_\_\_\_

davon Beilagenkanäle Anzahl \_\_\_\_\_

Kanäle aktiv für spätere Zuführung Anzahl \_\_\_\_\_

Kanäle passiv für späteren Umbau auf aktiv Anzahl \_\_\_\_\_

(die Gesamtanzahl der aktiven und passiven Kanäle ergibt sich aus der jeweiligen Konfiguration und wird von Müller Apparatebau festgelegt)

**F.6 Matchcode-Anzeige**

Mod. 6974-TERMINAL Matchcode-Anzeige über Terminal

☐ ja ☐ nein ☐ optional

Mod. 6974-PC Matchcode-Anzeige über PC

☐ ja ☐ nein ☐ optional

**F.7 Kuvertfeeder für 2000 Kuverts (für Serie 7000 / 8000)**
☐ ja ☐ nein

**F.8 Beilagen**
Beilage 1:

Größe \_\_\_\_\_

 Art ☐ Einzelblatt  
☐ vorgefalzt  
☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_  
☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_  
☐ unpersonalisiert ☐ personalisiert

☐ OME  
☐ Barcode  
☐ Datamatrix  
☐ OCR

Beilage 2:

Größe \_\_\_\_\_

 Art ☐ Einzelblatt  
☐ vorgefalzt  
☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_  
☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_  
☐ unpersonalisiert ☐ personalisiert

☐ OME  
☐ Barcode  
☐ Datamatrix  
☐ OCR

Beilage 3:

Größe \_\_\_\_\_

Art ☐ Einzelblatt  
☐ vorgefalzt  
☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_  
☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_

☐ unpersonalisiert ☐ personalisiert

☐ OME  
☐ Barcode  
☐ Datamatrix  
☐ OCR

Beilage 4:

Größe \_\_\_\_\_

Art ☐ Einzelblatt  
☐ vorgefalzt  
☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_  
☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_

☐ unpersonalisiert ☐ personalisiert

☐ OME  
☐ Barcode  
☐ Datamatrix  
☐ OCR

Beilage 5:

Größe \_\_\_\_\_

Art ☐ Einzelblatt  
☐ vorgefalzt  
☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_  
☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_

☐ unpersonalisiert ☐ personalisiert

☐ OME  
☐ Barcode  
☐ Datamatrix  
☐ OCR



Beilage 6:

Größe \_\_\_\_\_

Art

☐ Einzelblatt

☐ vorgefaltet

☐ Kuvert, Größe \_\_\_\_\_

☐ Stärke in mm \_\_\_\_\_

☐ unpersonalisiert

☐ personalisiert

☐ OME

☐ Barcode

☐ Datamatrix

☐ OCR

**→ weitere Beilagen bitte aufführen unter Bemerkungen/Besonderheiten**

F.9 Ausgangslesung durch das Kuvertfenster

☐ ja

☐ nein

☐ optional

F.10 Aussteuerfach

☐ ja, Anzahl \_\_\_\_\_

☐ nein

☐ nein

Fehlerspur auf Ablageband (nur für DIN lang / C5)

☐ ja

F.11 Anbindung an Frankiermaschine

☐ ja (muss bei Auftragserteilung beigelegt werden)

☐ nein

Hersteller / Modell \_\_\_\_\_

F.12 Anbindung an Adressiersystem

☐ ja (muss bei Auftragserteilung beigelegt werden)

☐ nein

PC mit Datenbank vom Kunden beigelegt

☐ ja

☐ nein

F.13 Ablageband

☐ schappend

☐ vertikal (nur für DIN lang/C5)

☐ Postboxensystem

F.14 Gruppentrennung

- ☐ ja  
☐ nein

☐ Separation auf Ablageband (nur für DIN lang/C5)

☐ Farbmarkierung

☐ Sonstiges \_\_\_\_\_

F.15 Freie Beilagenzuordnung MKS, Mod. 6670

PC-Software zur freien Zuordnung der Beilagenstationen eines Mehrkanal-Systems (MKS) (Vertauschen der selektiven Abruf-Informationen)

☐ ja

☐ nein

☐ optional

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu F.:

---

### G. Abwickeln / Aufwickeln

#### G.1 Rollenabwickler

- ☐ Mod. 6802-120 (max. 120 m/min)
- ☐ Mod. 6802-180 (max. 180 m/min)
- ☐ Mod. 6802-240 (max. 240 m/min)

#### Rollenaufwickler

- ☐ Mod. 6801-120 (max. 120 m/min)
- ☐ Mod. 6801-180 (max. 180 m/min)

#### G.2 Drucker

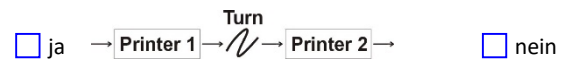
Hersteller \_\_\_\_\_

Modell \_\_\_\_\_

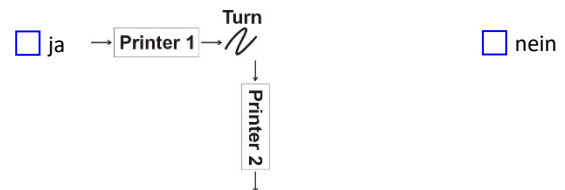
Geschwindigkeit \_\_\_\_\_ m/min

#### G.3 Duplex-Verarbeitung

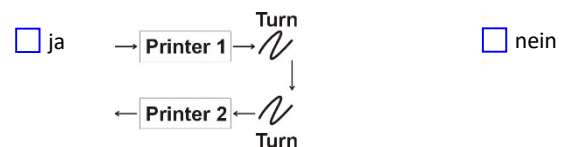
Aufstellmöglichkeit 1



Aufstellmöglichkeit 2



Aufstellmöglichkeit 3



Papierbahnumlenkungen

- ☐ vorhanden ☐ nicht vorhanden

#### G.4 Zusätzliche Zugeinheit für Papierbahntransport

- ☐ erforderlich ☐ nicht erforderlich

**G.5      Zubehör für Rollenabwickler/Rollenaufwickler**

Kompressor	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 127 mm (=5")	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 150 mm	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 200 mm	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 200 mm Aluminium	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 250 mm Aluminium	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Splicetable	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Absaugvorrichtung	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein

**Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu G.:**


---