

Anfrageformular

Datum _____

Händler _____

Projektname _____

ACHTUNG, wichtige Hinweise:

- * Sollten sich die Angaben aus den einzelnen Formularen bei Auftragserteilung/Auftragsbearbeitung als nicht korrekt erweisen, so kann es nachträglich zu Änderungen kommen, die sich auf Maschinenkonfiguration und Preis auswirken können.
- * Bitte beachten Sie, dass bei Lesung immer die detaillierten Codeinformationen (Typ, Spezifikation, Position) erforderlich sind - bitte immer mitschicken!
- * Bitte prüfen Sie auch, ob es vor Ort räumliche Einschränkungen gibt (z.B. kann das Mehrkanal-System nur als komplettes Teil, nicht in einzelnen Komponenten geliefert werden).

A. Allgemeines

A.1 Allgemeine Beschreibung

(Je nach Anzahl der zu verarbeitenden Jobs muss auch die gleiche Anzahl an Formularen ausgefüllt werden.)

- | | |
|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Kuvertieren | (→ Formular F. Kuvertieren) |
| <input type="checkbox"/> mit Endlos-Kanal | (→ Formular B. Endlos) |
| <input type="checkbox"/> mit Einzelblatt-Kanal | (→ Formular C. Einzelblatt) |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Endlosverarbeitung | (→ Formular B. Endlos) |
| <input type="checkbox"/> mit Schneiden | (→ Formular B. Endlos) |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Einzelblattverarbeitung | (→ Formular C. Einzelblatt) |
| <input type="checkbox"/> mit Schneiden | (→ Formular C. Einzelblatt) |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Mehrkanal-Anwendung | (→ Formular E. Mehrkanal) |
| <input type="checkbox"/> mit Endlos-Kanal | (→ Formular B. Endlos) |
| <input type="checkbox"/> mit Einzelblatt-Kanal | (→ Formular C. Einzelblatt) |
| <input type="checkbox"/> mit Kartenverarbeitung | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |
| <input type="checkbox"/> Abwickeln / Aufwickeln | (→ Formular G. Abwickel) |
| <input type="checkbox"/> Kartenverarbeitung | (→ Formular D. Kartenverarbeitung) |

A.8 Musterpapier vorhanden

ja

nein

teilweise

(bedruckte Dokumente
mit Lesecode, Beilagen,
Kuverts)

A.9 Full-Service-Vertrag

ja

nein

A.10 Gegebenheiten vor Ort

zentraler Druckluftanschluss vorhanden (trocken und ölfrei)

ja

nein

Drehstromanschluss 400V / 16 Atr vorhanden

ja

nein

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu A.:

B. Endlos

 B.1 offline

 online zum Drucker

Hersteller _____

Modell _____

Geschwindigkeit _____ pro Min. _____ pro Std.

 B.2 Rolle

 Endlosstapel

 Abwickler neu Abwickler vorhanden

Hersteller: _____

Modell: _____

 inkl. Vakuumbox ja nein

 B.3 pinfeed

 pinless

Randstreifen in mm _____

Randstreifen in mm _____

chnittmarke erforderlich, Position _____

 B.4 1-up

 2-up

 Sonstiges _____

B.5 Druckrichtung

 Gesicht unten

 Gesicht oben

 Fuß voran

 Kopf voran

 Reihenfolge A-Z

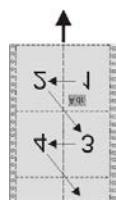
 Reihenfolge Z-A

 Blatt für Blatt

 Slalomdruck

 Paralleldruck Nord-Süd

 Ost-West (= 1. Blatt rechts)

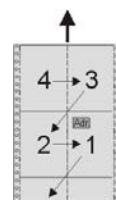
 West-Ost (= 1. Blatt links)

Beispiel

Ost-West

Gesicht unten

Fuß voran

Reihenfolge A-Z


Beispiel

West-Ost

Gesicht oben

Kopf voran

Reihenfolge Z-A

B.6 Verarbeitungsrichtung Müller-Anlage (in Papierlaufrichtung gesehen)

- | | | |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Gesicht unten | <input type="checkbox"/> Gesicht oben | |
| <input type="checkbox"/> Fuß voran | <input type="checkbox"/> Kopf voran | |
| <input type="checkbox"/> Reihenfolge A-Z | <input type="checkbox"/> Reihenfolge Z-A | <input type="checkbox"/> Blatt für Blatt |
| <input type="checkbox"/> Slalomdruck | <input type="checkbox"/> Paralleldruck Nord-Süd | |
| <input type="checkbox"/> Ost-West (= 1. Blatt rechts) | | |
| <input type="checkbox"/> West-Ost (= 1. Blatt links) | | |

B.7 Papierqualität

Papierge wicht _____
 Papierfarbe _____

B.8 Formulargröße

vor dem Schnitt _____
 nach dem Schnitt _____

B.9 Querschnitt

Einfachschnitt Rausschnitt
 von _____ bis _____

B.10 Mittelschnitt

ohne einfach Rausschnitt 4 - 10 mm (Absauganlage erforderlich)

B.11 Randstreifen

geschnitten endlos

B.12 Absauganlage

ohne neu zentral vorhanden
 Absaugvorrichtung im Schneider
 links rechts unten
 Hersteller _____
 Anschluss dmr in mm _____
 (Müller-Standard dmr 140 mm)

B.13 Druckbild Vorderseite

A4 hoch A4 quer Sonstiges



B.14 Lesung

OME Barcode Datamatrix OCR ohne

Code abschneiden

ja nein

Leseposition

Vorderseite Rückseite

Abstände in Papierlaufrichtung Müller-Anlage

von der Vorderkante _____

vom linken Rand _____

vom rechten Rand _____

Sammelbefehl

BOC (Begin of Collation) EOC (End of Collation)

Gruppenende auf dem

Gruppenende auf dem letzten

1. Blatt der nächsten Gruppe

Blatt der Gruppe

B.15 Geschwindigkeitsanforderung

_____ /h bei Blattanzahl _____

B.16 Sammeln mit Sammelfach

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

mit Subsets ohne Subsets

B.17 Stapeln mit Senkablage

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

B.18 Falzen

Wickelfalz Z-Falz Halbfalz nein

B.19 Heften

 ja nein dynamisch nicht dynamisch Eckheftung Längsseite

Anzahl Heftungen _____

Blattanzahl für Heftung von _____ bis _____

B.20 Fälzeln

 ja nein

B.21 Sonderfunktionen

Perforieren ja nein

Verhältnis Schnitt zu Steg _____

Lochen ja neinNummerieren ja nein

B.22 Output Fremdmaschine

Bezeichnung _____

Hersteller / Modell _____

Einlaufhöhe in mm _____

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu B.:

C. Einzelblatt

C.1 Zuführung

- | | |
|----------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> offline | <input type="checkbox"/> online zum Drucker |
| verwendeter Drucker _____ | Hersteller/Modell _____ |
| | Geschwindigkeit _____ pro Min. _____ pro Std. |

C.2 Druckrichtung

- | | | | |
|--|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Gesicht unten | <input type="checkbox"/> Gesicht oben | | |
| <input type="checkbox"/> Fuß voran | <input type="checkbox"/> Kopf voran | <input type="checkbox"/> Adresse links | <input type="checkbox"/> Adresse rechts |
| <input type="checkbox"/> Reihenfolge A-Z | <input type="checkbox"/> Reihenfolge Z-A | <input type="checkbox"/> Blatt für Blatt | |

C.3 Verarbeitungsrichtung Müller-Anlage (in Papierlaufrichtung gesehen)

- | | | | |
|--|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Gesicht unten | <input type="checkbox"/> Gesicht oben | | |
| <input type="checkbox"/> Fuß voran | <input type="checkbox"/> Kopf voran | <input type="checkbox"/> Adresse links | <input type="checkbox"/> Adresse rechts |
| <input type="checkbox"/> Reihenfolge A-Z | <input type="checkbox"/> Reihenfolge Z-A | <input type="checkbox"/> Blatt für Blatt | |

C.4 Papierqualität

Papiergewicht _____

Papierfarbe _____

C.5 Formulargröße

C.6

Druckbild Vorderseite

A4 hoch A4 quer Sonstiges



C.7 Lesung

OME Barcode Datamatrix OCR ohne

Leseposition

Vorderseite Rückseite

Abstände in Papierlaufrichtung Müller-Anlage

von der Vorderkante _____

vom linken Rand _____

vom rechten Rand _____

Sammelbefehl

BOC (Begin of Collation) EOC (End of Collation)

Gruppenende auf dem _____

1. Blatt der nächsten Gruppe Blatt der Gruppe

C.8 Geschwindigkeitsanforderung

_____ /h bei Blattanzahl _____

C.9 Sammeln mit Sammelfach

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

mit Subsets ohne Subsets

C.10 Stapeln mit Senkablage

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

C.11 Falzen

Wickelfalz Z-Falz Halbfalz nein

C.12 Heften

 ja nein dynamisch nicht dynamisch Eckheftung Längsseite

Anzahl Heftungen _____

Blattanzahl für Heftung von _____ bis _____

C.13 Fälzeln

 ja nein

C.14 Sonderfunktionen

Perforieren

 ja nein

Verhältnis Schnitt zu Steg _____

Lochen

 ja nein

Nummerieren

 ja nein

C.15 Output Fremdmaschine

Bezeichnung _____

Hersteller / Modell _____

Einlaufhöhe in mm _____

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu C.:

D. Kartenverarbeitung (als Zusatz zu Formular B. Endlos bzw. Formular C. Einzelblatt)

D.1 Geschwindigkeitsanforderung

_____ Karten/h

D.2 Anzahl Karten pro Dokument

von _____ bis _____

D.3 Lesung Karte

- Barcode
- Datamatrix
- OCR
- Magnetstreifen
- Chip kontaktbehaftet
- Chip kontaktlos
- ohne

D.4 Kartenmagazin

2x 500 Karten 4x 500 Karten

D.5 Kartenqualität

Kartenart _____

Kartengröße _____

Prägung ja nein

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu D.:

E. Mehrkanal

E.1 Ausstattung Mehrkanal-System

Kanäle aktiv mit Zuführung	Anzahl _____
davon Endloskanäle	Anzahl _____
davon Einzelblattkanäle	Anzahl _____
Kanäle aktiv für spätere Zuführung	Anzahl _____
Kanäle passiv für späteren Umbau auf aktiv	Anzahl _____

(die Gesamtanzahl der aktiven und passiven Kanäle ergibt sich aus der jeweiligen Konfiguration und wird von Müller Apparatebau festgelegt)

E.2 Auslauf Mehrkanal-System

- geradeaus
- querab
- querab in Gegenrichtung

E.3 Matchcode-Anzeige

Mod. 6974-TERMINAL Matchcode-Anzeige über Terminal

ja nein optional

Mod. 6974-PC Matchcode-Anzeige über PC

ja nein optional

E.4 Output Müller

Sammeln mit Sammelfach

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

mit Subsets ohne Subsets

Stapeln mit Senkablage

ja nein

gerade Gruppen gerade / ungerade Gruppen

Blattanzahl von min. _____ bis max. _____

Blattanzahl durchschnittlich _____

Falzen

Wickelfalz Z-Falz Halbfalz nein

Heften

ja nein

dynamisch nicht dynamisch

Eckheftung Längsseite

Anzahl Heftungen _____

Blattanzahl für Heftung von _____ bis _____

Fälzeln

ja nein

E.5 Output Fremdmaschine

Bezeichnung _____

Hersteller / Modell _____

Einlaufhöhe in mm _____

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu E.:

F. Kuvertieren
F.1 Kuvertiermaschine

- DIN lang / C6/5
 - Mod. 7006 (6.000 Takte/h)
 - Mod. 7010 (10.000 Takte/h)
 - Mod. 7015 (15.000 Takte/h)
- DIN lang / C6/5 und C5
 - Mod. 8006 (6.000 Takte/h)
 - Mod. 8012 (12.000 Takte/h)
 - Mod. 8015 (15.000 Takte/h)
- DIN lang / C6/5 und C5 und C4
 - Mod. 9006 (6.000 Takte/h)
 - Mod. 9008 (8.000 Takte/h)

F.2 Verwendete Kuverts

Größen _____

Tasche _____

F.3 Füllmenge Kuvert

- DIN lang: Anzahl A4 à 80 g/m² gefalzt _____ oder Sonstiges _____
- C5: Anzahl A4 à 80 g/m² gefalzt _____ oder Sonstiges _____
- C4: Anzahl A4 à 80 g/m² _____ oder Sonstiges _____

F.4 Kuvertinhalt (Dokumente, Beilagen etc.)

Beschreibung Job 1: min. _____, max. _____

Beschreibung Job 2: min. _____, max. _____

Beschreibung Job 3: min. _____, max. _____

Beschreibung Job 4: min. _____, max. _____

F.5 Ausstattung Mehrkanal-System

- | | |
|----------------------------|--------------|
| Kanäle aktiv mit Zuführung | Anzahl _____ |
| davon Endloskanäle | Anzahl _____ |
| davon Einzelblattkanäle | Anzahl _____ |
| davon Beilagenkanäle | Anzahl _____ |

Kanäle aktiv für spätere Zuführung Anzahl _____

Kanäle passiv für späteren Umbau auf aktiv Anzahl _____

(die Gesamtanzahl der aktiven und passiven Kanäle ergibt sich aus der jeweiligen Konfiguration und wird von Müller Apparatebau festgelegt)

F.6 Matchcode-Anzeige

Mod. 6974-TERMINAL Matchcode-Anzeige über Terminal

ja nein optional

Mod. 6974-PC Matchcode-Anzeige über PC

ja nein optional

F.7 Kuvertfeeder für 2000 Kuverts (für Serie 7000 / 8000)

ja nein

F.8 Beilagen

Beilage 1:

Größe _____

Art Einzelblatt

vorgefalzt

Kuvert, Größe _____

Stärke in mm _____

unpersonalisiert personalisiert

OME

Barcode

Datamatrix

OCR

Beilage 2:

Größe _____

Art Einzelblatt

vorgefalzt

Kuvert, Größe _____

Stärke in mm _____

unpersonalisiert personalisiert

OME

Barcode

Datamatrix

OCR

Beilage 3:

Größe _____

Art Einzelblatt vorgefalzt Kuvert, Größe _____ Stärke in mm _____ unpersonalisiert personalisiert OME Barcode Datamatrix OCRBeilage 4:

Größe _____

Art Einzelblatt vorgefalzt Kuvert, Größe _____ Stärke in mm _____ unpersonalisiert personalisiert OME Barcode Datamatrix OCRBeilage 5:

Größe _____

Art Einzelblatt vorgefalzt Kuvert, Größe _____ Stärke in mm _____ unpersonalisiert personalisiert OME Barcode Datamatrix OCR">

Beilage 6:

Größe _____

 Art Einzelblatt

 vorgefaltet

 Kuvert, Größe _____

 Stärke in mm _____

 unpersonalisiert

 personalisiert

 OME

 Barcode

 Datamatrix

 OCR

→ weitere Beilagen bitte aufführen unter Bemerkungen/Besonderheiten

F.9 Ausgangslesung durch das Kuvertfenster

 ja

 nein

 optional

F.10 Aussteuerfach

 ja, Anzahl _____

 nein

Fehlerspur auf Ablageband (nur für DIN lang / C5)

 ja

 nein

F.11 Anbindung an Frankiermaschine

 ja (muss bei Auftragserteilung beigestellt werden)

 nein

Hersteller / Modell _____

F.12 Anbindung an Adressiersystem

 ja (muss bei Auftragserteilung beigestellt werden)

 nein

PC mit Datenbank vom Kunden beigestellt

 ja

 nein

F.13 Ablageband

 schuppend

 vertikal (nur für DIN lang/C5)

 Postboxensystem

F.14 Gruppentrennung

- ja
 nein

- Separation auf Ablageband (nur für DIN lang/C5)
 Farbmarkierung
 Sonstiges _____

F.15 Freie Beilagenzuordnung MKS, Mod. 6670

PC-Software zur freien Zuordnung der Beilagenstationen eines Mehrkanal-Systems (MKS) (Vertauschen der selektiven Abruf-Informationen)

ja

nein

optional

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu F.:

G. Abwickeln / Aufwickeln
G.1 Rollenabwickler

- Mod. 6802-120 (max. 120 m/min)
 Mod. 6802-180 (max. 180 m/min)
 Mod. 6802-240 (max. 240 m/min)

Rollenaufwickler

- Mod. 6801-120 (max. 120 m/min)
 Mod. 6801-180 (max. 180 m/min)

G.2 Drucker

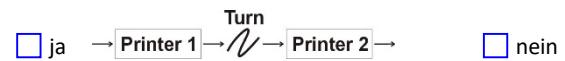
Hersteller _____

Modell _____

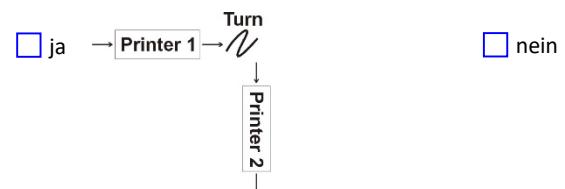
Geschwindigkeit _____ m/min

G.3 Duplex-Verarbeitung

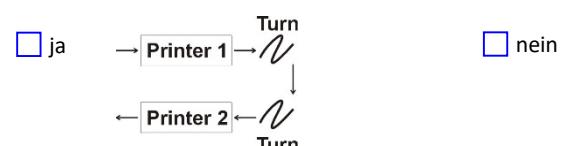
Aufstellmöglichkeit 1



Aufstellmöglichkeit 2



Aufstellmöglichkeit 3


Papierbahnumlenkungen

- vorhanden nicht vorhanden

G.4 Zusätzliche Zugeinheit für Papierbahntransport

- erforderlich nicht erforderlich

G.5 Zubehör für Rollenabwickler/Rollenaufwickler

Kompressor	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 127 mm (=5")	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 150 mm	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 200 mm	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 200 mm Aluminium	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Adapter dmr 250 mm Aluminium	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Splicetable	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Absaugvorrichtung	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein

Sonstige Bemerkungen und Besonderheiten zu G.: