

LEGEN LEGENDE MÜLLER MODELNUMMERN (NUR INTERN)



1 2		1 2		3 4		3 4		5 6		5 6		7 8		7 8				9	10	11	12	13	14	15
Module Type	Modultyp	Segment & Solution	Segment & Lösung	Speed	Geschw.			Core Feature		Kernfunktion								mech. Level	electr. Level	Module Option Accessory	Air	Operating Side	consecutive no.	
AC	Area Camera	Flächenkamera	10 Sheet Processing	Einzelblattverarbeitung	sheets/h x 1000	Blätter/h x 1000	##	Neutral	Neutral	EF	Error Flag	Fehlerflag	PX	Packing	Verpackung	A	Level A	A	w/o any PCB	M	Module w/o Phase	N	No	# = pos. not in use
AL	Autoloader	Autoloader	12 Sheet Processing W+D	Einzelblattverarbeitung W+D			A3	DIN A3	DIN A3	ER	Endless Remaliner	Randstreifen endlos	PL	PinLess	PinLess	B	Level B	B	Small PCB	S	Module ~230V	P	Air	+ = modul independent
AM	Accumulator	Sammeln	16 Sheet Processing Kern	Einzelblattverarbeitung Kern	00 = irrelevant	Ausnahme:	A4	DIN A4	DIN A4	ET	Extend. Feeder, Extension	Erweiterung	PR	Printer	Drucker	C	Level C	C	Online PCB "C"	L	Module ~115V		Pressure	option/accessory
AN	Antistatic Device	Antistatik Einheit	20 Binding	Binden		30 Rollenverarb.	A5	DIN A5	DIN A5	EX	Exit	Auslauf	PS	Pressure Sealer	Druckverschluss	D	Level D	F	Online PCB "F"	R	Module ~400V			
BR	Barcode Reader	Barcode Leser	30 Web Processing	Endlosverarbeitung	exception:	= meter/min x 10	AC	Alternating Current	Wechselstrom	FE	Feeder	Feeder	PT	Pile Turner	Stapelwender	E	Level E	H	Main PCB	O	Option			
CA	Card	Kartenverarbeitung	40 Control	Steuern	30 Web Processing		AD	Adapter	Adapter	FH	File Hole	Abheftlochung	PU	Puncher	Locher	F	Level F	P	8700/8900	A	Accessory			
CH	Channel	Kanal	41 Control - Interface IN	Steuern Interface IN	= metres/min ÷ 10		AE	Active Entry/Exit	Aktiver Einlauf/Auslauf	FN	Funnel	Trichter	RB	Right Bottom	Rechts Unten	G	Level G	#	others	W	Wide Input Range AC (~90...264 VAC)			
CK	Checkweigher	Wägeeinrichtung	42 Control - Interface W+D	Steuern Interface W+D			AI	Air	Luft	FO	(Card) Folder	Falzmaschine	RC	Remote Control	Fernbedienung	H	Level H	K	Beckhoff					
CS	Cutter Sheet	Schneider Einzelblatt	43 Control - Interface OUT	Steuern Interface OUT			AM	Accumulation	Sammeln	FP	Full-Page	Ganzseitenlesung	RE	Reading	Lesung	...				C	Combination 400 VAC + 24 VDC			
CW	Cutter Web	Schneider Endlos	44 Control – Software Package	Steuern - Softwarepaket			AR	Area Reading	Flächenlesung	FR	Friction	Friktion	RL	Right + Left	Rechts + Links									
DA	Diagonal Aligner	Ausrichter	50 Affixing	Aufspenden			AU	Auto	Auto	FS	Failsafe	Failsafe	RO	Rotator	Dreher									
DB	Database	Datenbank	60 Cutting	Schneiden			B1	BB x00	BB x00	GR	Grooving/Creasing	Rillen	RT	Right Top	Rechts Oben									
DP	Dynamic Processor	Dynamischer Prozessor	66 Cutting Kern	Schneiden Kern			B2	BB x00 Pocket	BB x00 Pocket	GT	Glue Taping	Klebebandsponder	RV	Reverse	Rückwärts									
DR	Document Rotator	Drehmodul	67 Cutting 6700	Schneiden 6700			B4	DIN B4	DIN B4	H1	Horiz. Perf. Full Cylinder	Horiz. Perf. Doppelmess.	RW	Reading Window	Lesefenster									
DS	Drop Stacker	Senkablage	70 Verifying	Verifizieren			B5	DIN B5	DIN B5	H2	Horiz. Perf. Split Cylinder	Horiz. Perf. Doppelmess.	SA	Straight Ahead	Geradeaus									
DT	Document Turner	Dokumentenwender	77 Verifying 7700	Verifizieren 7700			BA	Basis	Basis	HE	Height	Höhe	SC	Single Code	Single Code									
EB	Envelope Belt	Kuvertablage	80 Inserting	Kuvertieren			BF	Bookletfeeder	Bookletfeeder	HW	Hardware	Hardware	SD	Standard	Standard									
ED	Envelope Deflector	Kuvertaussteuerfach	81 Inserting 8100	Kuvertieren 8100			BI	Binding	Binden	IC	Indication	Anzeige	SE	Setting	Einstellen									
EF	Enclosure Feeder	Beilagenfeeder	83 Inserting 8300	Kuvertieren 8300			BL	Blade	Abreißlineal	IF	Interface	Interface	SF	Self Mailer	Self Mailer									
ET	Envelope Turner	Kuvertwender	85 Inserting 8500	Kuvertieren 8500			BO	Bold	Dick	IH	Inserting Head	Kuvertierkopf	SG	Shingling	Schuppend									
FE	Feeder	Feeder	86 Inserting Kern	Kuvertieren Kern			BR	Bridge	Übergabebrücke	IJ	Inkjet	Inkjet	SH	Short	Kurz									
FO	Folder	Falzmaschine	87 Inserting 8700	Kuvertieren 8700			C1	1 Connection	1 Anschluss	IN	Inserter	Kuvertiermaschine	SI	Simulation	Simulation									
FR	Factory Refurbished	Generalüberholung	89 Inserting 8900	Kuvertieren 8900			C2	2 Connection	2 Anschlüsse	JS	Job Separation	Gruppentrennung	SL	Slim	Schmal									
FS	Fold Stacker	Endlos Falzer	90 Extra	Extra			C4	DIN C4	DIN C4	KC	Knife Cassette	Messerkassette	SM	Slitter Merger	Teilbahnseparator									
GL	Glueing Unit	Klebeeinrichtung					C5	DIN C5	DIN C5	KN	Knife	Messer	SP	Splicing Table	Splicetisch									
HW	Hardware	Hardware					CA	Card Affixing	Karten aufspenden	LA	Labeler	Etikettiermodul	SR	Shredder	Schredder									
IF	Interface	Interface					CC	Card Control	Karten Kontrolle	LB	Left Bottom	Links Unten	SS	Single Sheet	Einzelblatt									
IJ	Inkjet	Inkjet					CD	Card Dispenser	Kartensponder	LC	Loop Control	Schlaufensteuerung	ST	Stop, Stopper	Stop, Stopper									
IN	Inserter	Kuvertiermaschine					CF	Continuous Feed	Endlos	LG	Logistics	Logistiksystem	SW	Software	Software									
JS	Job Separator	Gruppentrennung					CH	Check	Check	LO	Long	Lang	TE	Terminal	Terminal									
LC	Line Camera	Zeilenkamera					CI	Card Inspection	Kartenkontr. visuell	LR	Line Recognition	Zeilenerkennung	TR	(Receiving) Tray	Tisch									
MC	Multi Channel	MKS					CN	Connection	Verbindung	LS	Longitudinal Slit	Längsschneider	TS	Throughput Station	Durchlaufstation									
ME	Merger	Merger					CO	Counter	Zähler	LT	Left Top	Links Oben	TT	Transport Trolley	Transportwagen									
MR	Mark Reader	Markenleser					CP	Compressor	Kompressor	LW	Loose Web	Loose Web	TW	Tight Web	Tight Web									
MS	Mobile Scanner	Handscanner					CR	Cross (Cut)	Quer (Schnitt)	M2	2 Modules	2 Module	U1	1-up	1-up									
NP	Noise Protection	Schallschutz					CS	Center Slit	Mittelschnitt	M3	3 Modules	3 Module	U2	2-up	2-up									
NW	New	Neu					CT	Cross Table	Kreuztisch	MC	Multi Code	Multi Code	U4	4-up	4-up									
OP	Operator Panel	Bedienfeld					CW	Cutter Web	Schneider endlos	MD	Multi Drive	Mehrriemenantrieb	UD	Up-Down	Oben Unten									
OT	Others	Sonstiges					D1	1 Drive	1 Antrieb	MF	Multi-Function	Multifunktion	UF	Underframe	Untergestell									
PO	Power Supply	Netzteil					D2	2 Drive	2 Antriebe	MH	Monitor Holder	Bildschirmhalterung	UG	Upgrade	Upgrade									
RU	Reading Unit	Leseinheit					DA	Dancer Roll	Tänzerrolle	MO	Monitor Keyboard	Monitor Tastatur	UP	Up	Oben									
RW	Rewinder	Rollenaufwickler					DE	Desktop	Desktop	MR	Modification	Modifikation	US	Ultrasonic Sensor	Ultraschall Sensor									
SB	Stacking Belt	Ablageband					DC	Direct Current	Gleichstrom	MS	Marker Roll	Markierungsrolle	UU	Up-Up	Oben-Oben									
SC	Shingle Conveyor	Schuppenband					DD	Down-Down	Unten-Unten	MR	Mark Sensor	Markensensor	VA	Vacuum, Vac. Box	Vakuum, Vakuumbox									
SD	Sheet Deflector	Aussteuerfach					DI	Data Input	Daten Input	OC	Online Connection	Onlineanbindung	VE	Vertical	Vertikal									
SL	Sliding Bar	Verschiebetechnik					DM	Distance Module	Distanzmodul	OP	Operating	Bedienung	VF	Verifying Station	Überleitmodul									
SP	Sheet Processing	Einzelblattverarb.					DO	Down	Unten	OT	Others	Sonstiges	VI	Vibrator	Rüttler									
SQ	Sequencer	Sequencer					DR	Drive Station	Zugstation	P3	3 Pocket	3 Falztaschen	W3	3 Ways	3 Wege									
ST	Stitcher	Hefter					DS	Document Surveillance	Dok.Überwachung	P4	4 Pocket	4 Falztaschen	WB	Waste Bin	Abfallbehälter									
SU	Stacking Unit	Stacking Einheit					DT	Dot	Punkt	PA	Pallet	Palette	WE	Waste Extraction	Absaugung									
SW	Software	Software					DU	Down-Up	Unten-Oben	PB	Power Button	Ein-/Ausschalter	WG	Web Guide	Papierbahnführung									
TA	Taping Unit	Fälzelmaschine					DY	Dynamic	Dynamisch	PE	Perforating	Perforation	WI	Wide	Breit									
TB	Turn Bar	Wendeeinricht. endl.					ED	Edge Trimmer	Randschneider	PF	PinFeed	PinFeed	WO	Without (Cam)	Ohne (Kamera)									
TU	Transport Unit	Übergabeeinheit																						
UF	Underframe	Untergestell																						
UW	Unwinder	Rollenabwickler																						
WB	Web Buffer	Bahnspeichermodul																						
WE	Waste Extraction	Absaugung																						
WP	Web Processing	Endlosverarbeit.																						
ZZ	External Device	Fremdgerät																						

Beispiel:

IN8515UGCCONNSP

Extended Marketing Part

Marketing Part

I

N

8

5

1

5

U

G

Suffix

Module Type

Segment & Solution

Speed

Core Feature

Extended Tech Part

CC

ON

NN

SS

PP

MD & EL Level

Air

Operating Side

consecutive No.

Module (type of electrical power supply) Option Accessory

INSERTING.

SHEET PROCESSING.

CUTTING.

WEB PROCESSING.

VERIFYING.

CONTROL.

AFFIXING.

BINDING.

2025.09.

Dokumenten-Nr. S80.0009en

