

IFAT - LogiPack

Auftragsnummer:

		Modell:			
		In Ordung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bemerkung
1.	Generelle Überprüfungen				
1.0	Farbe und Aufkleber prüfen - Streifen - Müller Aufkleber				
1.1.	Türen bzw. Abfallbehälter vorhanden				
1.2.	Türen bzw. Deckelschalter prüfen				
1.3.	Prüfzettel für Leistungsnetzteil vorhanden				
1.4.	Serien Nummern Zettel ausfüllen und Kopie zum Büro				
1.5.	Geschwindigkeitszettel + Strom + Luft				
1.6.	Mängelliste ausgefüllt				
1.7.	Display Aufschrift für verschiedene Kunden prüfen				
1.8.	SW-Stände prüfen				
1.9.	Kabelverlegung ordentlich und Nummern auf Kabel vorhanden				
2.	Modultests				
2.1.	Geschwindigkeit einstellen: AL ca. 2,0V // Übergabe Kamera ca. 5,0V // Einlauf QS: 5,5V				
2.2.	Software prüfen - siehe extra Zettel				
2.3.	Aufkleber prüfen - siehe extra Zettel - Bilder				
2.4.	Plexideckel fräsen lassen - nach Kamera Einstellung				
2.5.	Drucker Stop muss vorahnden sein				
2.6.	Kurzer Abstand zu den Maschinen - ohne Buchsen				
2.7.	Kabel zur Fördertechnik prüfen				
2.8.	Fehlermeldungskabel vorhanden				
2.9.	RS232 kabel mitliefern - prüfen Nr: 25641 zu fremd PC				
2.10.	Schrauben von Sick beilegen: 4x Nr.: 10201 4x16 ISK // 4 x Nr.: 16270 3x16 ISK				
2.11.	10 pol. Aufsteckplatine prüfen				
2.12.	Eingangs-Interface 5V prüfen				
2.13.	Lesung testen - Seriennummer der Kamera in den Seriennummernzettel eintragen				
2.14.	Fehleranzeige prüfen				

2.15.	Kabel von Fehlermeldung (Ampel), Platine zu Drucker 5m Nr. 70471				
2.16.	Belegt Kabel montieren, auf richtige Länge achten				
2.17.	Belegt Anzeige prüfen - Black Box prüfen				
2.18.	Druckerkabel/Druckfreigabe testen				
2.19.	Funktion ohne Lesung prüfen + Digi				
2.20.	Backup				
Techniker :			Datum:		
Unterschrift :					
Bemerkung :					