

## IFA - Einzelblattzuführkanal

Auftragsnummer:

Modell:

1. Generelle Überprüfungen		In Ordung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bemerkung
1.0	Alle Montageprüfberichte vorhanden und "grün"				
1.1.	Sind alle Montageprüfberichte in Ordnung				
1.2.	Display mit korrektem Branding				
1.3.	Farbe + Aufkleber prüfen				
1.4.	Alle Seitentüren vorhanden				
1.5.	Rote Taste sauber mittig verbaut				
1.6.	Sind die Prüfzettel an den LTN vorhanden				
1.7.	Deckelschalter vorhanden				
1.8.	Kabelverlegung ordentlich und Nummern vorhanden Keine Kabel am-oder Nähe Boden				
1.9.	Verschiebebahnhof auf Leichtägngigkeit prüfen				
1.10.	Aufkleber an kompletter Anlage prüfen - siehe Vergleichsliste				
1.11.	Serien-Nr. Zettel ausfüllen und Kopie ins Büro				
2. Modultests		In Ordung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bemerkung
2.1.	Geschwindigkeit der einzelnen Module überprüfen - siehe Vergleichsliste				
2.2.	Doppelblattkontrolle prüfen				
2.3.	B-Probe für aller Einläufe prüfen				
2.4.	Stromverbrauch - siehe Vergleichsliste				
2.5.	Luftverbrauch - siehe Vergleichsliste				
2.6.	Geschwindigkeitstest der Anlage - siehe Vergleichsliste				
2.7.	Software auf aktuellsten Stand kontrollieren - siehe Vergleichsliste				
2.8.	Dokumentenüberwachung an Übergaben prüfen				
2.9.	W+D Blackbox prüfen - anschließend Test mit Standard BB				
2.10.	Papierlauf testen 1 - 8 Blatt (1-30 Blatt)				

3. Kundenspezifisch		In Ordung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bermerkung				
3.1.	Lichtschranken an Übergabe zu W+D umgebaut								
3.2.	Leisten mitliefern für Übergabe zu W+D								
3.3.	2x verstellbare Andockleisten an Übergabe zu W+D montieren Je 1x verstellbare Andockleiste vor und nach der Leseeinheit zu Distanzmodul anbringen								
3.4.	Werkzeugkoffer (je Auftrag) mitliefern								
3.5.	Übergabe ohne Kamera aber mit Halter und Schrauben mitliefern								
Techniker :		Datum:							
Unterschrift :									
Bermerkung :									