

IFA - Einzelblattzuführkanal

Auftragsnummer:		Modell:			
1. Generelle Überprüfungen		In Ordnung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bermerkung
1.0	Alle Montageprüfberichte vorhanden und "grün"				
1.1.	Sind alle Montageprüfberichte in Ordnung				
1.2.	Display mit korrektem Branding				
1.3.	Farbe + Aufkleber prüfen				
1.4.	Alle Seitentüren vorhanden				
1.5.	Rote Taste sauber mittig verbaut				
1.6.	Sind die Prüfzettel an den LTN vorhanden				
1.7.	Deckelschalter vorhanden				
1.8.	Kabelverlegung ordentlich und Nummern vorhandenKeine Kabel am-oder Nähe Boden				
1.9.	Verschiebebahn auf leichtgängigkeit prüfen				
1.10.	Aufkleber an komplet. Anlage prüfen - siehe Vergleichsliste				
1.11.	Serien-Nr. Zettel ausfüllen und Kopie ins Büro				
2. Modultests		In Ordnung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bermerkung
2.1.	Geschwindigkeit der einzelnen Module überprüfen - siehe Vergleichsliste				
2.2.	Doppelblattkontrolle prüfen				
2.3.	B-Probe für aller Einläufe prüfen				
2.4.	Stromverbrauch - siehe Vergleichsliste				
2.5.	Luftverbrauch - siehe Vergleichsliste				
2.6.	Geschwindigkeitstest der Anlage - siehe Vergleichsliste				
2.7.	Software auf aktuellsten Stand kontrollieren - siehe Vergleichsliste				
2.8.	Dokumentenüberwachung an Übergaben prüfen				
2.9.	W+D Blackbox prüfen - anschließend Test mit Standard BB				
2.10.	Papierlauf testen 1 - 8 Blatt (1-30 Blatt)				

3. Kundenspezifisch		In Ordnung	nicht geprüft / Fehlteil	Lieferstopp	Bermerkung
3.1.	Lichtschraken an Übergabe zu W+D umgebaut				
3.2.	Leisten mitliefern für Übergabe zu W+D				
3.3.	2x verstellbare Andockleisten an Übergabe zu W+D montieren Je 1x verstellbare Andockleiste vor und nach der Leseinheit zu Distanzmodul anbringen				
3.4.	Werkzeugkoffer (je Auftrag) mitliefern				
3.5.	Übergabe ohne Kamera aber mit Halter und Schrauben mitliefern				
Techniker :			Datum:		
Unterschrift :					
Bermerkung :					